



Ministero dell'istruzione e del merito
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana
Ufficio USR
Ambito Territoriale di Livorno

IL DIRIGENTE

VISTA la nota ministeriale prot. AOODGPER.33 del 26.02.2024, con la quale, nelle more del Decreto Interministeriale sull' organico del personale docente, vengono diramate le disposizioni sulla determinazione degli organici del personale docente per l'a.s. 2024/25;

VISTA le note dell'Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana n. 5116 del 08.04.2024 con cui viene disposta la ripartizione, a livello provinciale, della dotazione organica regionale per i posti comuni, di potenziamento e dei posti di sostegno per tutti gli ordini di scuola, per l'a.s. 2024/25;

RILEVATO che alla provincia di Livorno è stata assegnata una dotazione organica complessiva di 3288 posti comuni, di cui n. 3182 posti interi e n. 106 da ore residue, nonché n. 229 posti comuni di potenziamento, per tutti gli ordini di scuola, n. 11 posti interi e 10 posti da ore per Educazione Fisica alla scuola primaria;

RILEVATO, altresì, che nella stessa nota dell'U.S.R. Toscana, si confermano n. 94 posti comuni di potenziamento per la scuola secondaria di secondo grado, che vengono assegnati come da prospetto allegato al presente decreto;

VISTE le variazioni della rete scolastica contenute nel piano regionale di programmazione dell'offerta formativa e del dimensionamento della rete scolastica per l'a.s. 2024/25, disposto con Delibera della Giunta Regionale della Regione Toscana n. 1 del 04.01.2024 e successive integrazioni recepito dal Decreto Direttoriale n° 44 del 13.02.2024 dell'USR Toscana;

PRESO ATTO delle proposte avanzate dai competenti Dirigenti Scolastici;

TENUTO CONTO di quanto disposto con Delibera della Giunta Regionale della Regione Toscana n. 1 del 04.01.2024, secondo le priorità indicate nell' allegato H di cui alla citata delibera regionale;

TENUTO CONTO che, nel rispetto delle norme vigenti sulla costituzione delle classi in base al numero degli alunni ed in applicazione delle citate indicazioni dell'Ufficio Scolastico Regionale sulla distribuzione della dotazione organica ai diversi ordini di scuola per l'a.s. 2024/25, sono state operate decurtazioni di classi e/o posti di organico, come risulta dal prospetto allegato al presente decreto;

TENUTO CONTO che i posti di sostegno vengono assegnati sulla base di quanto precisato nella stessa nota USR Toscana n. 5116 del 08.04.2024, con apposito e distinto decreto dell'Ufficio;

INFORMATE le OO.SS.;

DISPONE

La Dotazione Organica Provinciale del personale docente della scuola secondaria di secondo grado, che costituisce l'organico dell'autonomia per l'a.s. 2024/25, viene determinata nella misura di n. 1210 posti interi comuni nonché n. 73 posti da ore residue che saranno assegnati in organico di fatto, n. 94 posti comuni di potenziamento, n. 207 posti di sostegno e n. 10 posti di potenziamento sul sostegno, ripartiti tra le istituzioni scolastiche della provincia come risulta dagli uniti prospetti, che sono parte integrante del presente provvedimento.

IL DIRIGENTE
Dott. Andrea Simonetti



Ministero dell'istruzione e del merito
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana
Ufficio USPL
Ambito Territoriale di Livorno

AI DIRIGENTI SCOLASTICI DELLE DIREZIONI DIDATTICHE E ISTITUTI COMPRENSIVI DELLA PROVINCIA DI
LIVORNO
ALLE OO.SS. DELLA SCUOLA
AL PRESIDENTE DELLA PROVINCIA DI LIVORNO

Responsabile del procedimento
Doct. Andrea SIMONETTI
E mail: andrea.simonetti@istruzione.it

□ Via G. Galilei n.40 - 57122 Livorno □ 0586/209811
e-mail: PEO usp.li@istruzione.it e-mail: PEC
uspli@postacert.istruzione.it Web: http://www.ustli.it/usp_livorno

C.F.80004140499;- Codice IPA: **m_pi** - Codice AOOUSPLI:
Codice per la fatturazione:
Contabilità generale: **URH7RB**- Contabilità ordinaria: **SGUC9B**

**Referenti: Paola Barontini e
Martina Galoppini**
E mail:
paola.barontini2@scuola.istruzione.it
martina.galoppini@istruzione.it